



Opel Insignia 2.0B+LPG 220KM 2009r 4x4 Klimatyzacja Automat Zadbana

12 900

PLN

Dane kontaktowe



www:
komisas.pl

Marka	Opel
Model	Insignia
Typ nadwozia	Kombi
Typ paliwa	Benzyna+LPG
Rok produkcji	2009
Przebieg	294000
Kolor	Czarny
VAT marża	Tak
Pojemność skokowa	1998
Moc	220
Skrzynia	Automatyczna
Napęd	4x4 (stały)
Data pierwszej rejestracji	2009-04-07
Numer rejestracyjny pojazdu	BYDGOSZCZ GDA51379
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5
Termin badania technicznego	2026-10-30
Ważność polisy	2027-09-01
Ważność butli gazowej	2032-09-28

